Hermet 5

115

COMITE D'ORGANISATION DE L'INDUSTRIE DES GAZOGENES
POUR MOTEURS A EXPLOSION ET A COMBUSTION INTERNE
38, Cours Albert-Ier, PARIS-8e - Tél. : Elysées 13-49

LES GAZOGÈNES UNIFIÉS
pour
VÉHICULES AUTOMOBILES
(Programme de Fabrication 1943-1944)

COMITE D'ORGANISATION DE L'INDUSTRIE DES GAZOGENES
POUR MOTEURS A EXPLOSION ET A COMBUSTION INTERNE
38, Cours Albert-Ier, PARIS-8e - Tél. : Elysées 13-49

LES GAZOGÈNES UNIFIÉS

pour

VÉHICULES AUTOMOBILES

(Programme de Fabrication 1943-1944)

— Liste par Groupes des Constructeurs de Gazogènes unifiés.

— Classification des Appareils — Nos d'Homologation.

— Caractéristiques générales des Appareils.

Schéma de principe.
Description sommaire.
Dimensions principales.

AVANT-PROPOS

La présente notice a été établie par le C. O. G. pour mettre à la disposition de MM. les Ingénieurs en Chef, Chefs des Circonscriptions de la D.I.M.E., la documentation de base dont ils ont besoin lorsqu'ils doivent procéder à l'examen d'installations en vue de la délivrance du certificat de conformité (Arrêté Interministériel du 7 octobre 1943, modifiant les dispositions de l'Arrêté Interministériel du 18 septembre 1940).

En accord avec le Service des Gazogènes, le C. O. G. a limité la collection de plans et de notes aux appareils dits « unifiés » du programme 1943-1944 ; aussi ne figurent dans ce recueil que les descriptions, schémas et renseignements divers relatifs aux appareils de cette nature.

Pour des raisons matérielles, il eut été en effet pratiquement impossible d'étendre une telle documentation à tous les types de gazogènes homologués depuis 1940. D'ailleurs, si quelques constructeurs ont encore des stocks assez importants d'anciens appareils, la plupart d'entre eux n'ont plus à écouler que des séries limitées qui ont été mises en fabrication en attendant l'adoption généralisée des types « unifiés ».

On trouvera ci-après :

- *la liste par groupes des constructeurs de gazogène,*
- *l'énumération des différents gazogènes unifiés avec leur n° d'homologation,*
- *le schéma de principe, la description sommaire et les dimensions principales de chaque gazogène unifié.*

Ces renseignements devront permettre à MM. les Ingénieurs chargés du contrôle d'examiner en pleine connaissance de cause les installations qui leur sont présentées.

Il n'est toutefois pas inutile de souligner que si l'on s'est efforcé de donner avec le maximum de détails les principes des appareils, il n'a pu être tenu compte des aménagements ou modifications de détail ou de forme n'influant pas sur leur bon fonctionnement et justifiés par certaines dispositions particulières des véhicules considérés.

Le Directeur Responsable du C. O. G.

René Le Grain.

Liste par Groupes des Constructeurs de Gazogènes Unifiés

GROUPE I

Brandt, 102, avenue de Villiers, Paris.
Panhard, 19, avenue d'Ivry, Paris.
Rolland, 60, rue Barrault, Paris (13e).
Tervisch, 227, rue du Montot, Nancy (Meurthe-et-Moselle).
Brunon-Vallette, Rive-de-Gier (Loire).
Dulhoste, 114, faubourg Bonnefoy à Toulouse (Haute-Garonne).
Guillemaud, Chemin de Montholon à Bourg-en-Bresse (Ain).
De Dion, 29, quai National à Puteaux (Seine).
Billard, 21, rue du Rempart, Tours (Indre-et-Loire).
Durand, 29, rue de Mulhouse, Dijon (Côte-d'Or).
Pruvost, 40, rue Bonte-Pollet, Lille (Nord).
Sudoto, boulevard Saint-Roch, Avignon (Vaucluse).
Glon, 19, rue de Seine, Ivry (Seine).

GROUPE II

La Lilloise, 1, rue Jules-Lefebvre, Paris.
Gohin, 78, rue de Prony, Paris.
Unic, 1, quai National, Puteaux (Seine).
Adam et Loiseau, rue Etienne-Dolet, Auxerre (Yonne).
Geka, 36, rue Laffitte, Paris.
Latil, 11, quai Galliéni, Suresnes (Seine).
Peugeot, 29, rue de Berri, Paris.
Sebia, 20, rue de la Rochefoucauld, Paris.
Forges de Breteuil, 3, rue Laval à Saint-Cloud (Seine-et-Oise).
Forges de la Boissière, 19, rue de l'Ancienne-Mairie, Boulogne-Billancourt.

GROUPE III

Facel, 19, avenue George-V, Paris.
Fouga, Plaine Saint-Pierre, Béziers (Hérault).
Froger et Bressol, 29, rue Notre-Dame-de-Nazareth, Paris.
Rochet-Schneider, Chemin Feuillat, Lyon (Rhône).
Saucède, avenue Laplagne, Mirande (Gers).
Raujouan, Saint-Brieuc (Côtes-du-Nord).
Delavenne, 243, boulevard Péreire, Paris.
Scap - CR (Clément Robert), 79, avenue Georges-Clémenceau, Béziers (Hérault).

GROUPE IV

Pontchal, Société des Usines de Pontlieue, 5, rue Claude-Odde, Saint-Etienne (Loire).
S. E. V., 26, rue Guynemer à Issy-les-Moulineaux (Seine).
Auto-Hall, 30, rue Guersant, Paris.
S. A. G. H., 24-26, rue Erlanger, Paris.
Héraud, avenue d'Avignon, Sorgues (Vaucluse).
Marty, 33, avenue de Toulouse, Narbonne (Aude).
Saint-Etienne-Auto, 50, rue Désiré-Claude, Saint-Etienne (Loire).
S. A. G. E. M., 6, avenue d'Iéna, Paris.
Cauchois, 13, rue de la Ravine, Louviers (Eure).
Gazo-Economic, 22, rue Charcot, Le Mans (Sarthe).
Milard, 7, rue Solférino à Fontainebleau (Seine-et-Marne).
S. E. G., 18, quai du Havre, Rouen (Seine-Inférieure).
Paul Renaut, 1, rue Claude-Baudrand, Cuire (Rhône).

GROUPE V

Suca, 12, boulevard de la Mission-Marchand, Courbevoie (Seine).
Baco, Boisvert et Aran, avenue de la Gare, Caudéran (Gironde).
Scintex, 42, rue de l'Industrie, Courbevoie (Seine).
Cesbron, 6, rue de l'Aizille, Chemillé (Maine-et-Loire).
Chevet, 14, rue du Maréchal-Foch à Neuilly-Plaisance (Seine-et-Oise).
Datin, 75, avenue Marceau à Courbevoie.
Société d'Equipement Industriel, quai du Moulin, Rive-de-Gier (Loire).
Hersan, 56, rue du Dos-d'Ane, Nantes (Loire-Inférieure).
Carrier, 36, rue Brunel, Paris.
Grange, 51 ,avenue Félix-Faure, Valence (Drôme).
Modern Distribution, route de Sandoilles Egletons (Corrèze).
Gazostandard, 17, rue des Tournelles, Paris.
Olivier-Escribe, 18, rue Camille-Pelletan, Levallois (Seine).
Gaillard, 15, rue du Sanitas, Blois (Loir-et-Cher).
Maitrise Artisanale, 79, rue du Temple, Paris.
Deschamps, 27 bis, Allées Saint-Simon à Toulouse.

GROUPE VI

Imbert, 40, rue du Colisée, Paris.
Renault, 8, avenue Emile-Zola, Boulogne-Billancourt (Seine).

GROUPE VII

Berliet, 231, avenue Berthelot, Venissieux (Rhône).
Hautes-Vosges, 11, Traverse de l'Aigle-d'Or à Aix-en-Provence (Bouches-du-Rhône).

GROUPE VIII

Ateliers de Ris, 75, boulevard Malesherbes, Paris.
Gazo-Industrie, 14, rue Brunel, Paris.
Capon, 36, rue Faidherbe, Hellèmmes-Lille (Nord).

GROUPE IX

Armagnac à Gimont (Gers).
Vermorel, Chemin de Ronde à Villefranche (Rhône).
Bloc-Gazo, 26, avenue de la Gare, Brive (Corrèze).
Gazo-France (Ets Bardon), 32 bis, avenue Firmin-Marbeau, Brive (Corrèze).
Naudet, 1, rue Saint-Antoine, Paris.
Maison, 24, rue Champeil, Clermont-Ferrand (Puy-de-Dôme).
Pillard, 5, rue Colbert à Marseille (Bouches-du-Rhône).
Carbogaz-Centre, 16, rue Laënnec, Lyon (Rhône).
Beaudonnet, Saint-Aignan (Tarn-et-Garonne).
Mégazaur, 19, rue J.-B.-Ramès, Aurillac (Cantal).
Jouclas, 62, boulevard d'Italie, Cannes (Alpes-Maritimes).
La Comète, 16, rue de la Comète, Paris.
Gamard, 11, rue Félix-Piat, Saint-Amand (Cher).
Larroque, 10, quai Legendre, Figeac (Lot).
Boucher, à Gévrieux-Châtillon-la-Palud (Ain).

GROUPE X

S. A. C. A., rue Franklin-Roosevelt, Rocheville-le-Canet (Alpes-Maritimes).
Guidobaldi, 8, avenue Mirabeau, Antibes (Alpes-Maritimes).
Randupson, 10, rue Virgile-Marron, Marseille (Bouches-du-Rhône).
Durandal, 195, avenue Félix-Faure, Lyon (Rhône).
Gazorex, 59, Allées Gambetta, Marseille (Bouches-du-Rhône).
Mesure, 58, avenue du Prado, Marseille (Bouches-du-Rhône).
Tôlerie Automobile Industrielle (Le Français), 53, rue d'Aguesseau, Boulogne-sur-Seine.
Gazobert, Route de Montélimar, Valréas (Vaucluse).
Delobel, avenue des Alliés, Antibes (Alpes-Maritimes).
M. I. L., 44, avenue Paul-Krüger à Villeurbanne, Lyon (Rhône).
Delestrade, 17, rue Louis-Grobet, Marseille (Bouches-du-Rhône).
Chabrières, 52, rue Paradis, Marseille (Bouches-du-Rhône).
S. A. M. A. G., boulevard Grosso, Nice (Alpes-Maritimes).
Drugmanne, Chaussée Brunehaut, Louvignies-Bavay (Nord).

Classification des Appareils
Numéros d'Homologation des Gazogènes unifiés

I. — CLASSE A

Groupe	Modèle	Désignation	Types	Catégorie	N° d'homologation
I		Brandt	431 438	1.2. 3	289 Brandt 293 Panhard 295
II	123 A (1)	La Lilloise	18 et 18 GL 22 et 22 GL 26 30	1.2. 2.3. 3.4. 4.5.	249 bis » » »
III	123 A Monobloc	Facel	440 monobloc 500 monobloc	1 2	297 bis »
IV	(2)	Gazo-Quatre ...... (Pontchal-S.E.V.) ..	AP 21 monobloc A 31	2 3	290 »
V	(2)	Suca-Baco	A 1 A 2 Xylobloc-monobloc A 3 A 4	1 2 2 3 4	287 » » » »
VI		Imbert	6-7 et 8-43 8-50 10-50 et 55 13-50 et 55 15-50 et 55 17 et 19-65	1 2 3 4 5	13 » » » »
VII		Berliet	LGKR LGKO LGV LGPB 7 LGB 2 LGU 8	2 3 3 4 4 5	504 » » » » »
VIII		A. R. G.	XII D XIII D XIV D	1.2. 3.4. 4.5.	132 » »
IX		Vermorel	520 522 524	1.2. 2.3. 4.5.	702 bis » »
X		Guidobaldi	B I B 2 et B 2.S B 3 et B 3.S	3 4 5	710 » »

(1) Le modèle **123 A** comporte l'adjonction au gazogène La Lilloise du dispositif Brandt d'éjection des vapeurs de la trémie.

Le modèle **123 A** est homologué sous le n° 297.

(2) Un modèle **45 A** constitué du générateur Pontchal-SEV et du système refroidisseur-épurateur Suca-Baco est homologué sous le n° 296.

II. — CLASSE D

Groupe	Modèle	Désignation	Types	Catégorie	N° d'homologation
I	138 D	Panhard	EL E 2.450 E.600	1.2. 3.4. 4.5.	Panhard 239 bis Brandt 283
II	2 D	Gohin-Unic	PVAL & N° 1 GVAL & N° 2 N° 3 N° 4 N° 5	1 2 3 4 5	Epurateur humide 280 Toiles } 294 bis Alvose }
IV	45 D	Gazo-Quatre ...... (Auto-Hall - S.A.G.H.)	CP 11 monobloc C 11 C 21 C 31	1.2. 1.2. 2.3. 3.4.	298 » » »
VIII		Gazo-Industrie	GI-1 monobloc GI-1 et GI-1 SA GI-2 et GI-2 SA GI-3	1 1 2 3.4.	286 » » »
IX		Naudet	RN 2 RN 3	2.3. 3.4.5.	284 »
		Blocgazo-Gazofrance.	BC 1 monobloc BC 2 » BC 3 » BC 4 »	1 2	711 bis » » »
X		Le Français	A bis A B C	1 2 2.3. 3.4.5.	300 » » »

DEFINITION DES CLASSES A, B, C, D.

Extraits de l'arrêté interministériel du 18 septembre 1940 (**J. O. du 19 septembre 1940**, page 5.092) modifié par l'arrêté interministériel du 18 octobre 1943 (**J. O. du 31 octobre 1943**, page 2.824).

« ....

« **Art. 4.** — Pour l'homologation, les gazogènes sont répartis, suivant la nature des combus-« tibles utilisés, dans les classes suivantes :

« **Classe A.** — Gazogènes à bois.

« **Classe B.** — Gazogènes à charbon de bois.

« **Classe C.** — Gazogènes à combustibles minéraux solides utilisés en mélange avec des « combustibles végétaux.

« **Classe D.** — Gazogènes à combustibles minéraux solides fonctionnant indifféremment au « coke, au semi-coke et à la houille maigre.

« ....

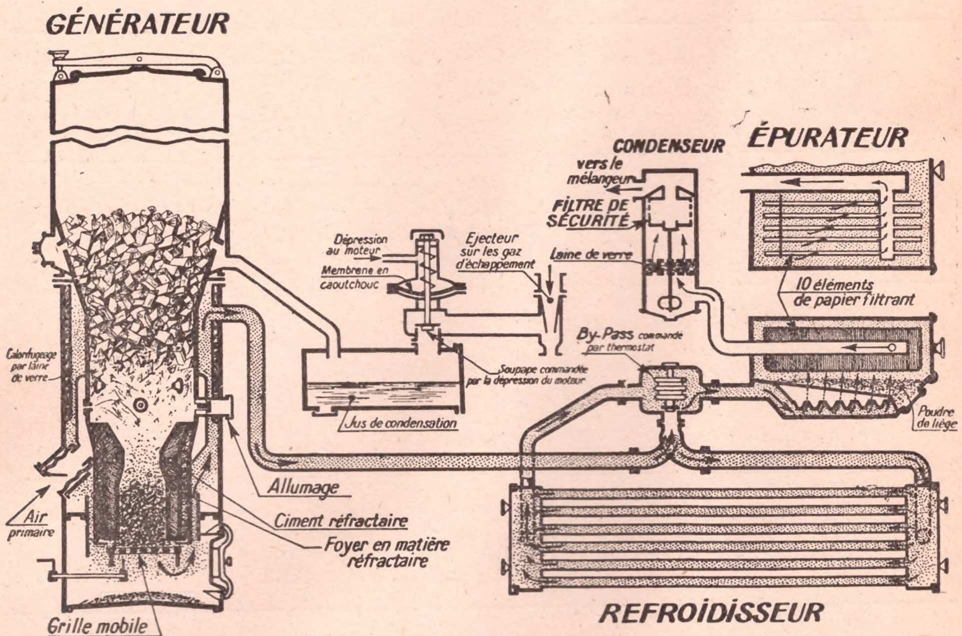
Caractéristiques Générales des Gazogènes unifiés

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE I

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Foyer réfractaire - 2 étages de tuyères - Grille mobile de décendrage - Réchauffage d'air primaire par collecteur disposé autour du foyer - Séchage partiel du combustible par les gaz chauds - Piège à eau dans le bas de la trémie - Ejecteur sur les gaz d'échappement, commandé par la dépression du moteur, permettant d'évacuer au ralenti les vapeurs de la trémie.

Refroidissement et épuration. — Faisceau refroidisseur tubulaire ou refroidisseur standard - Filtration sur cadres rigides, garnis de matière filtrante (papier, tissus de verre, toiles diverses) - By-pass à commande à main ou thermostatique permettant de maintenir, dans l'épurateur, les gaz à la température optimum - Condenseur comportant : un étage de filtration sur laine de verre et le filtre de sécurité. ....

DIMENSIONS DES APPAREILS

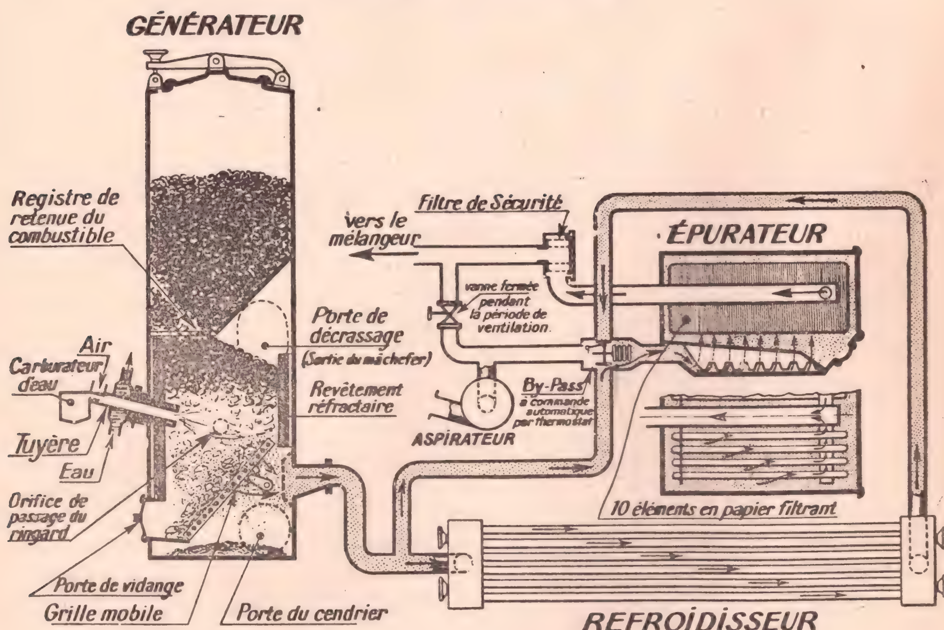
	TYPES	
	431	438
GENERATEUR :	Dimensions	Dimensions
Hauteur hors tout	1.975	2.115
Hauteur foyer	970	1.090
Hauteur trémie	800	810
Diamètre extérieur foyer	440	500
Diamètre extérieur trémie	550	630
	EPURATEUR type EN I bis LICENCE PANHARD	EPURATEUR LICENCE MAGONDEAUX
EPURATEUR :	Dimensions	Dimensions
Longueur	545	595
Largeur	510	290
Hauteur	375	810
Hauteur hors tout		1.000

Nota. — Le générateur 438 peut également être équipé avec 2 épurateurs EN I bis en remplacement de l'épurateur licence Magondeaux.

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D) du GROUPE I

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage semi inversé - Foyer réfractaire - Tuyère à refroidissement par eau - Injection d'eau par carburateur ne débitant pas au ralenti - Grille mobile inclinée manœuvrable de l'extérieur assurant le décendrage du foyer et la descente du mâchefer.

Porte de décrassage au-dessus du foyer permettant :

1° D'isoler la trémie par trappe intérieure mobile ;

2° De retirer le mâchefer au moyen d'un ringard introduit par un orifice fermé en marche.

Refroidissement et épuration. — Tubes refroidisseurs ou refroidisseur standard - Filtration sur cadres rigides garnis de matière filtrante (papier, tissu de verre, toiles diverses) - By-pass à commande thermostatique permettant de maintenir, dans l'épurateur, les gaz à la température optimum.

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES				
	EL		E² 450	E 600	
	Dim.	Observations	Dim.	Dim.	Observations
GENERATEUR :					
Hauteur hors tout	1.005		2.185	2.120	
Hauteur (trémie + foyer)	920		2.060	1.995	
Largeur	870			680	
Profondeur	400 et 240	Section trapézoïdale		570	Section ovale
Diamètre			450		

	ENV 1	EN 1 bis
	Dimensions	Dimensions
EPURATEUR :		
Longueur	365	545
Largeur	225	510
Hauteur	650	375

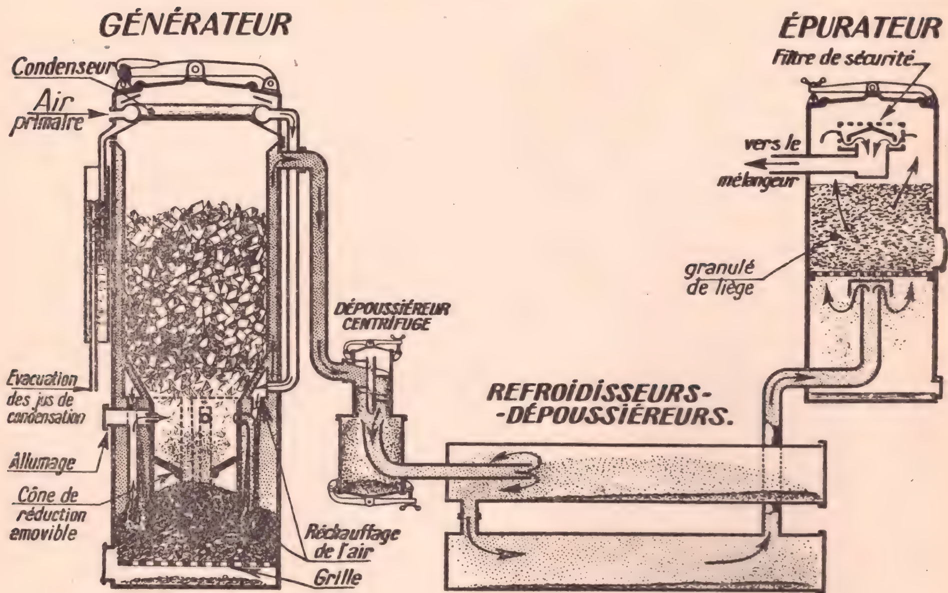
Nota. — Le générateur du type E. 600 est équipé de 2 épurateurs EN 1 bis.

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 2

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Une rangée de tuyères - Réchauffage d'air primaire par tubes multiples et collecteur autour du foyer - Trémie à double paroi pour réchauffage du combustible - Dispositif de condensation des jus pyroligneux et évacuation par purgeur hydraulique.

Refroidissement et épuration. — Cyclone pré-dépoussiéreur - Tubes refroidisseurs ou refroidisseur standard - Epurateur à granulé de liège.

DIMENSIONS DES APPAREILS

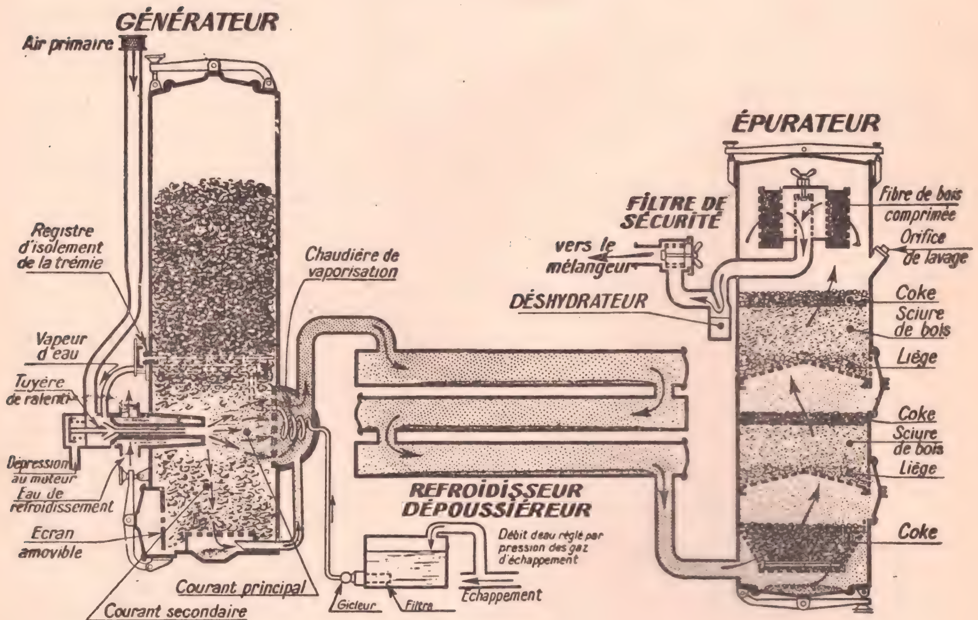
	TYPES					
	18	18 GL	22	22 GL	26	30
GENERATEUR :						
Hauteur hors tout	1.690	1.940	1.940	2.140	2.140	2.360
Hauteur trémie	960	960	960	1.090	1.090	1.240
Hauteur foyer	640	840	840	915	915	965
Diamètre	350	455	455	625	625	630
EPURATEUR :						
Hauteur hors tout	1.070			1.340		1.340
Hauteur du corps	950			1.200		1.200
Diamètre	355			455		455
CYCLONE :						
Hauteur hors tout	550	550	620	680		680
Diamètre cylindre supérieur	90	90	100	120		130
Diamètre cylindre inférieur	150	150	200	200		200

Nota. — Avec le générateur du type 22 GL l'épurateur et le cyclone sont, selon l'utilisation, soit du type 22, soit du type 26.

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D)
du GROUPE 2

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage principal transversal - Tirage auxiliaire secondaire descendant pour assurer par fusion la descente du mâchefer - Tuyère à refroidissement par eau - Tuyère de ralenti commandée par la dépression du moteur (facultatif) - Dispositif d'injection de vapeur avec surchauffeur et réglage du débit par la pression des gaz d'échappement (facultatif).

Refroidissement et épuration. — Tubes refroidisseurs - Epuration par trois étages filtrants : coke-liège et fibre de bois comprimée ou par bougies filtrantes (Alvose ou tissus filtrants).

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES N° 1 Dimens.	TYPES N° 2 Dimens.	TYPES N° 3 Dimens.	TYPES N° 4 Dimens.	TYPES N° 5 Dimens.
GENERATEUR :					
Hauteur hors tout	1.150	1.650	2.190	2.190	2.350
Hauteur générateur	1.000	1.550	2.000	2.000	2.200
Trémie — Largeur	520				1.030
Trémie — Profondeur	325				650
Trémie — Diamètre		400	450	500	
Diamètre extérieur foyer	325	360	450	500	550
EPURATEUR :					
Hauteur hors tout	1.150	1.500	1.720	1.970	1.970
Hauteur du corps	1.060	1.430	1.520	1.770	1.770
Diamètre extérieur	330	360	450	450	450
RESERVOIR D'EAU D'INJECTION :					
Longueur	500	480	500	500	600
Largeur	150	315	300	300	305
Hauteur	160	180	260	260	305

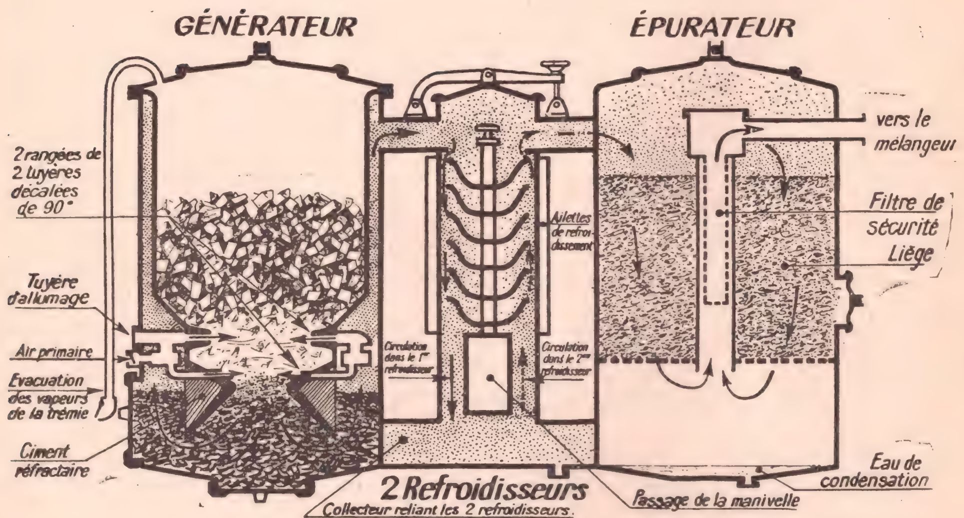
	TYPES (Montage d'aile) PVAL Dimensions		TYPES (Montage d'aile) GVAL Dimensions	
GENERATEUR :				
Hauteur hors tout	870		935	
Trémie — Hauteur	500	Section trapézoïdale	450	Section trapézoïdale
Trémie — Largeur	750		800	
Trémie — Profondeur	450 et 240		450 et 350	
Hauteur foyer	300		400	
EPURATEUR :				
Hauteur hors tout	825		850	
Hauteur corps	790		815	
Largeur corps	450		450	
Profondeur corps	210		300	

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

TYPE MONOBLOC DU GROUPE 3

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Deux rangées de tuyères - Réchauffage de l'air par collecteur disposé autour du foyer - Foyer avec cône de réduction en fonte ou matière réfractaire - Dispositif d'évacuation des vapeurs de la trémie.

Refroidissement et épuration. — Refroidisseurs à coupelles - Epurateur à liège au centre duquel est disposé le filtre de sécurité en toile métallique.

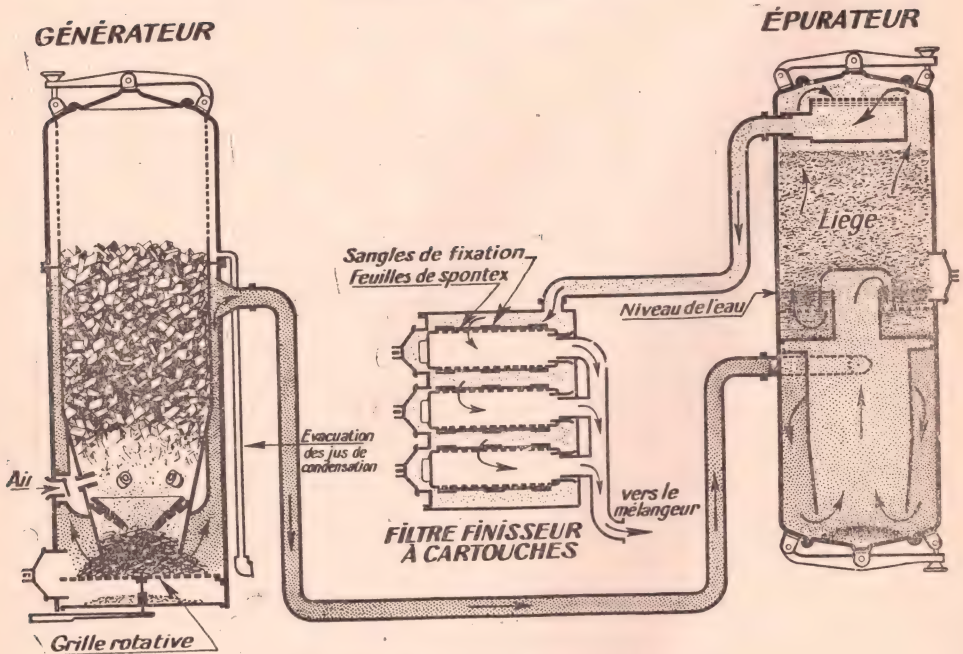
DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES	
	440	500
	Dimensions	Dimensions
APPAREIL MONOBLOC :		
Hauteur hors tout	850	950
Hauteur du bloc	800	900
Longueur hors tout	1.210	1.330
Longueur du bloc	1.180	1.300
Largeur hors tout	500	560
Largeur du bloc	440	500

GAZOGENE A BOIS (Classe A) du GROUPE 4

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Une rangée de tuyères - Cône de réduction amovible - Grille rotative de décendrage - Réchauffage partiel du combustible par double enveloppe jusqu'à mi-hauteur de la trémie - Dispositif de condensation et d'évacuation des pyroligneux.

Refroidissement et épuration. — Epurateur à 3 étages - Dépoussiérage par détente, lavage et barbotage dans l'eau, filtration sur liège - Filtre finisseur par feuilles de matière filtrante (spontex ou fibre de bois agglomérée) disposées sur des tubes perforés.

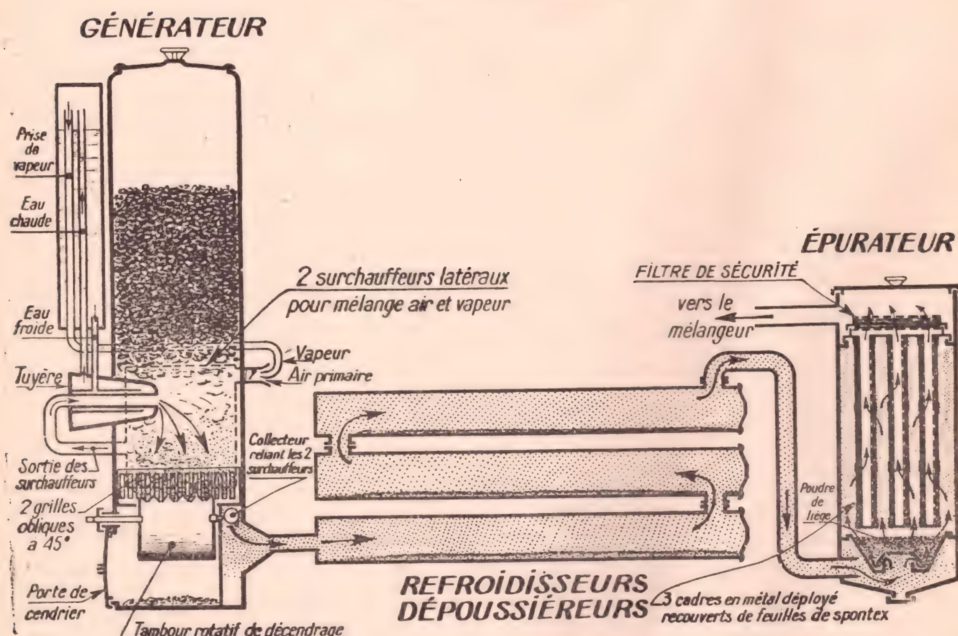
DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES		
	AP 21		A 31
	Dimensions	Observations	Dimensions
GENERATEUR :			
Diamètre	500		555
Hauteur	900		2.040
EPURATEUR :		Monobloc - longueur 1.300	
Diamètre	500		525
Hauteur	900		945
FILTRE A CARTOUCHES :			
Longueur	500		620
Largeur	Diam. 200		510
Hauteur			285
Nombre de cartouches	1		3

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D) du GROUPE 4

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage semi-inversé - Tuyère à refroidissement par eau - Injection de vapeur par prélèvement dans le réservoir de refroidissement de la tuyère - Mélange air vapeur à l'orifice de prise d'air primaire - Réchauffage de l'air et surchauffe de la vapeur par circulation dans deux surchauffeurs placés en série autour du foyer - Tambour rotatif pour évacuation des cendres et mâchefer.

Refroidissement et épuration. — Tubes refroidisseurs ou radiateur - Epuration sur cadres rigides garnis extérieurement de feuilles de matière filtrante - Passage préalable des gaz dans une couche de poudre de liège.

DIMENSIONS DES APPAREILS

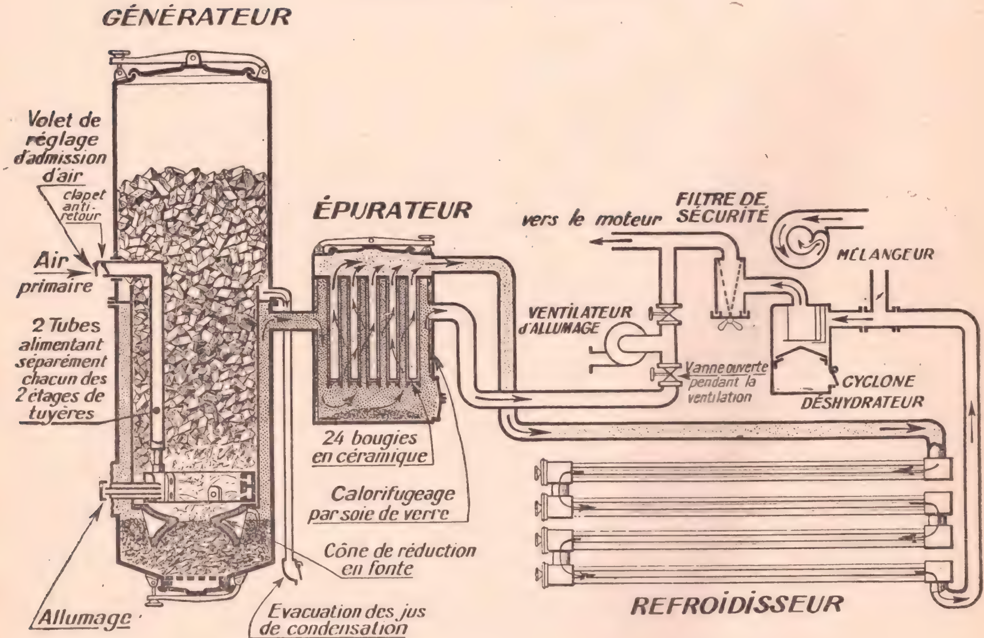
		TYPES				
		CP 11		C 11	C 21	C 31
		Dimens.	Observ.	Dimens.	Dimens.	Dimens.
GENERATEUR :			Monobloc - Longueur 1.075			
Hauteur hors tout		965		965	1.300	1.625
Trémie	Hauteur	435		435	650	900
	Largeur	300		300	400	450
	Profondeur	300		300	400	450
Foyer	Hauteur	425		425	530	630
	Largeur	300		300	360	410
	Profondeur	300		300	360	410
EPURATEUR :						
Hauteur hors tout		900		900	900	1.330
Largeur		450		450	450	450
Profondeur		300		300	300	300

GAZOGÈNE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 5

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Cône de réduction - Deux étages de tuyères - Volet de réglage d'admission d'air primaire — Réchauffage du combustible jusqu'à mi-hauteur de la trémie - Dispositif d'évacuation des pyroligneux.

Refroidissement et épuration. — Epuration à chaud sur tubes céramiques nettoyés par disques racleurs placés sur chaque tube - Refroidissement par faisceaux tubulaires ou refroidisseur standard - Mélange air-gaz à la sortie du refroidisseur - Cyclone déshydrateur.

Dispositif particulier. — Jeu de vannes permettant, à l'allumage, de ventiler en maintenant les éléments filtrants hors-circuit.

DIMENSIONS DES APPAREILS

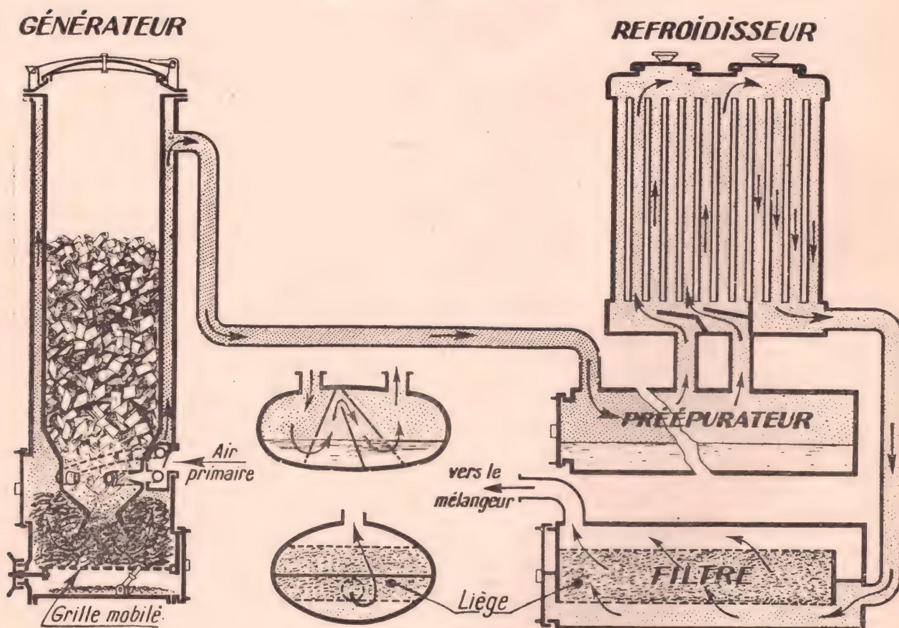
	TYPES					
	A 1	A 2	A 3	A 4	XYLOBLOC	
	Dimens.	Dimens.	Dimens.	Dimens.	Dimens.	Observ.
GENERATEUR :						Monobloc - Longueur : 1.250
Hauteur hors tout ...	1.630	2.050	2.270	2.270	1.055	
Diamètre trémie	440	490	540	540	490	
Diamètre foyer	450	500	550	550	500	
EPURATEUR :						
Hauteur hors tout ...	840	840	840	860	840	
Diamètre	380	380	380	450	380	
CYCLONE :						
Hauteur	500	500	500	500		
Diamètre	280	280	280	280		

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 6

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Cône de réduction - Une rangée de tuyères au-dessus du rétrécissement du cône de réduction - Réchauffage d'air primaire - Réchauffage du combustible sur toute la hauteur de la trémie.

Refroidissement et épuration. — Pré-épurateur à lavage - Refroidisseur standard - Filtre à liège.

TYPES DE GENERATEURS

6-43-12	**10-50-12**	**13-55-21**
6-43-15	**10-50-16**	**15-50-16**
7-43-12	**10-55-17**	**15-55-14**
7-43-15	**10-55-21**	**15-55-17**
8-43-12	**13-50-12**	**15-55-21**
8-43-15	**13-50-16**	**17-65-14**
8-50-12	**13-55-12**	**17-65-21**
8-50-16	**13-55-17**	**19-65-21**

DIMENSIONS DES APPAREILS

Chaque type de générateur est désigné par une suite de 3 nombres.

— Le premier nombre indique le diamètre nominal du cône de réduction exprimé en **centimètres.**

— Le deuxième nombre indique le diamètre extérieur nominal de la trémie exprimé en **centimètres.**

— Le troisième nombre indique la hauteur nominale du générateur exprimé en **décimètres.**

Ex. — Générateur 10-50-16 :

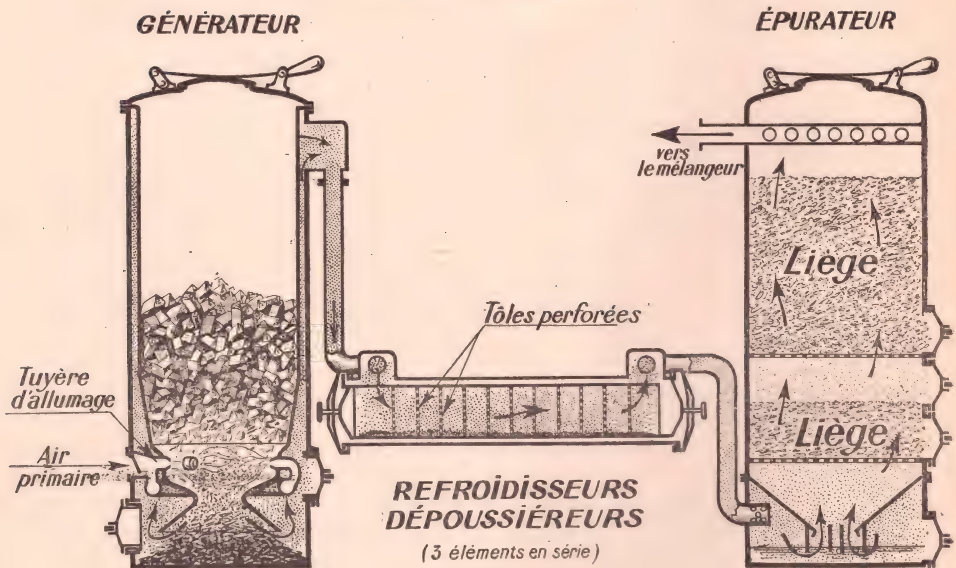
diamètre nominal du cône de réduction .... 10 cm.=0,10 m.
diamètre extérieur nominal de la trémie .... 50 cm.=0,50 m.
hauteur nominale du générateur .... 16 dm.=1,60 m.

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 7

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Un étage de 5 tuyères - Foyer formant cône de réduction - Réchauffage de l'air par collecteur disposé autour du foyer - Réchauffage du combustible par circulation des gaz dans la double paroi de la trémie.

Refroidissement et épuration. — 3 refroidisseurs à section rectangulaire cloisonnés au moyen de tôles perforées - Epurateur comportant : détente, lavage et barbotage, 2 étages de liège.

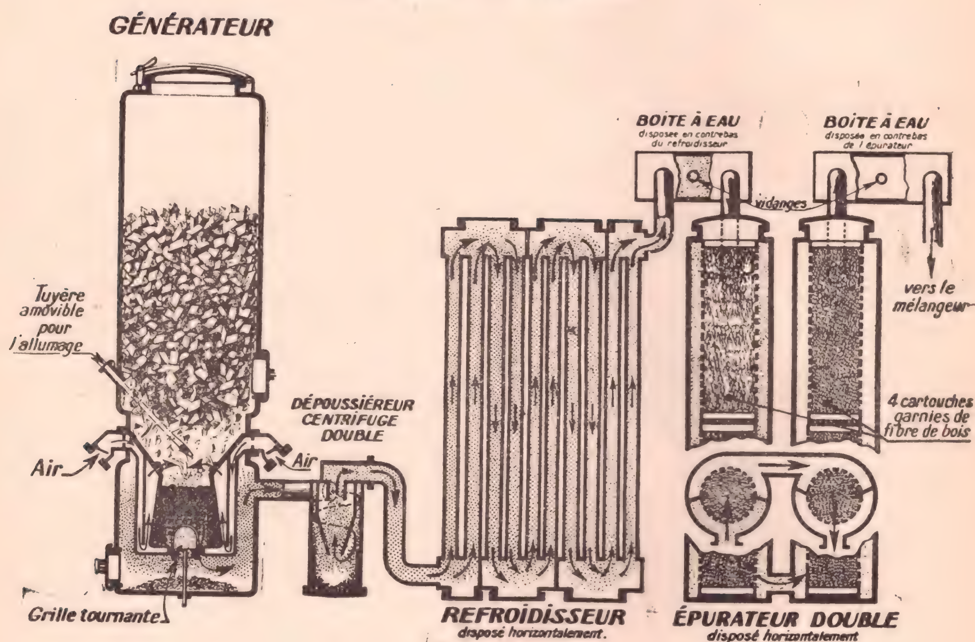
DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES					
	LGKR	LGKO	LGV	LGPB.7	LGPB.2	LGU/8
	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.
GENERATEUR :						
Diamètre	460	510	560	610	610	650
Hauteur	1.220	1.755	1.880	2.120	2.120	2.260
EPURATEUR :						
Diamètre	400	460	510	560	560	620
Hauteur	1.375	1.765	1.855	2.140	2.140	2.115

GAZOGENE A BOIS (Classe A)
du GROUPE 8

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Une rangée de tuyères - Réchauffage d'air par circulation autour du foyer - Tuyère d'allumage amovible - Grille de décendrage sphérique pivotante.

Refroidissement et épuration. — Cyclone dépoussiéreur - Double faisceau refroidisseur - Boîtes à eau - Epuration par cartouches garnies de fibre de bois.

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES		
	XII D	XIII D	XIV D
	Dimensions	Dimensions	Dimensions
GENERATEUR :			
Diamètre de foyer	550	550	550
Hauteur de foyer	620	620	620
Diamètre de trémie	480	480	480
Hauteur de trémie	1.015	1.425	1.425
Nombre de buses d'admission d'air	12	16	26

EPURATEUR DOUBLE IDENTIQUE

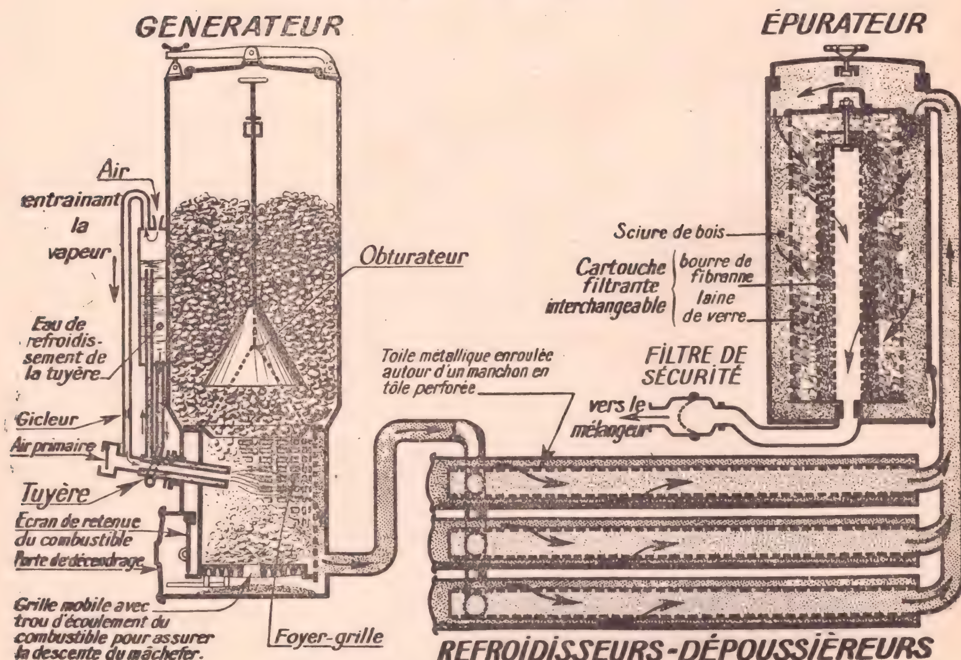
POUR LES 3 TYPES DE GENERATEURS

	Dimensions
Longueur	920
Largeur de l'épurateur	440
Diamètre d'un élément	210

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D) du GROUPE 8

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage semi-inversé - Tuyère à refroidissement par eau - Injection de vapeur par prélèvement de cette dernière au sommet du réservoir de refroidissement de la tuyère - Foyer en tôle perforée sur les trois quarts de son pourtour en face de la tuyère — Grille mobile comportant un trou central permettant la descente du mâchefer par évacuation d'une certaine quantité du combustible - Isolement de la trémie, pour les opérations de décrassage, au moyen d'un obturateur conique coiffant la partie supérieure du foyer.

Refroidissement et épuration. — Tubes refroidisseurs-dépoussiéreurs comportant intérieurement six enroulements de toile métallique - Epurateur à cartouche filtrante comportant extérieurement de la soie de verre, intérieurement de la bourre de fibrane - Couche de sciure de bois interposée entre le corps de l'épurateur et la cartouche filtrante.

DIMENSIONS DES APPAREILS

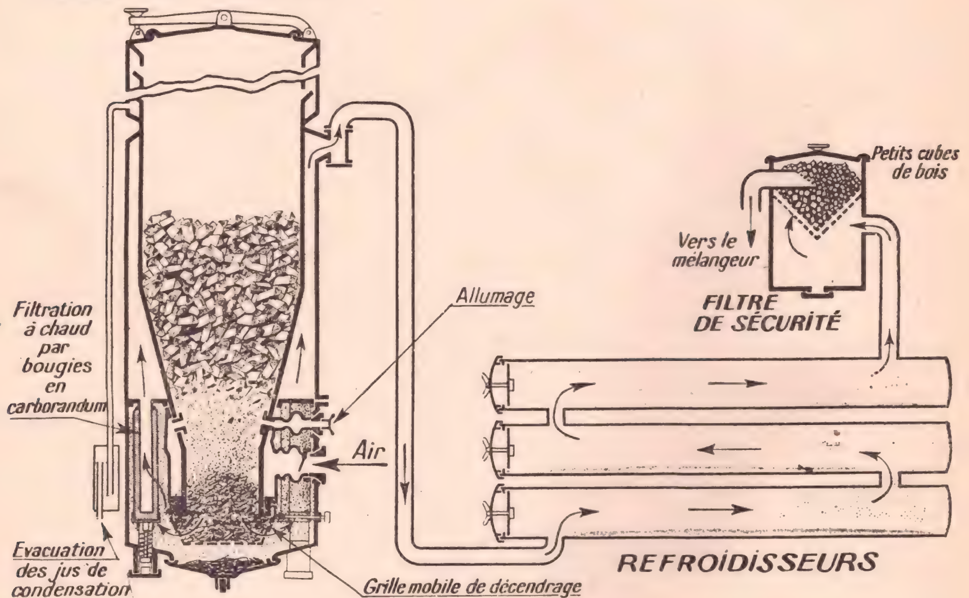
<table>
<tr><th rowspan="3"></th><th colspan="7">TYPES</th></tr>
<tr><th>Gl.1</th><th>Gl.1SA</th><th colspan="2">Gl.1 monobloc</th><th>Gl.2</th><th>Gl.2SA</th><th>Gl.3</th></tr>
<tr><th>Dim.</th><th>Dim.</th><th>Dim.</th><th>Obs.</th><th>Dim.</th><th>Dim.</th><th>Dim.</th></tr>
<tr><td>GENERATEUR :</td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="13">Monobloc - longueur 1.230</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>Hauteur hors tout</td><td>1.575</td><td>1.065</td><td>1.020</td><td>1.710</td><td>1.170</td><td>1.675</td></tr>
<tr><td>Trémie — Hauteur</td><td>1.000</td><td>500</td><td>435</td><td>1.085</td><td>550</td><td>1.050</td></tr>
<tr><td>Trémie — Largeur</td><td></td><td>600</td><td></td><td></td><td>700</td><td></td></tr>
<tr><td>Trémie — Profondeur</td><td></td><td>400</td><td></td><td></td><td>430</td><td></td></tr>
<tr><td>Trémie — Diamètre</td><td>500</td><td></td><td>450</td><td>500</td><td></td><td>500</td></tr>
<tr><td>Foyer — Hauteur</td><td>450</td><td>450</td><td>450</td><td>500</td><td>500</td><td>500</td></tr>
<tr><td>Foyer — Diamètre</td><td>360</td><td>360</td><td>360</td><td>430</td><td>430</td><td>430</td></tr>
<tr><td>EPURATEUR :</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>Hauteur hors tout</td><td colspan="2">1.100</td><td>1.020</td><td>1.400</td><td>1.100</td><td>1.400</td></tr>
<tr><td>Hauteur du corps</td><td colspan="2">900</td><td>900</td><td>1.200</td><td>900</td><td>1.200</td></tr>
<tr><td>Diamètre</td><td colspan="2">415</td><td>410</td><td>465</td><td>415</td><td>465</td></tr>
</table>

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 9

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Foyer à un étage de tuyères - Réchauffage de l'air primaire autour du foyer - Panier-grille de décendrage - Générateur comportant autour du foyer les organes d'épuration constitués par des bougies en matière poreuse réfractaire - Réchauffage du combustible - Dispositif d'évacuation des jus de condensation.

Refroidissement et épuration. — Epuration à chaud autour du foyer - Tubes refroidisseurs ou refroidisseur standard - Filtre de sécurité garni de petits cubes de bois.

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES		
	520	522	524
	Dim.	Dim.	Dim.
GENERATEUR :			
Hauteur hors tout	**1.775**	**2.240**	**2.240**
Hauteur foyer	**515**	**505**	**515**
Hauteur trémie	**990**	**1.450**	**1.415**
Diamètre	**460**	**575**	**700**
FILTRE DE SECURITE :			
Hauteur hors tout	**630**	**630**	**630**
Diamètre	**255**	**255**	**255**

Nota. — Pour chaque générateur, il est prévu, selon l'utilisation, les cônes de réduction suivants :

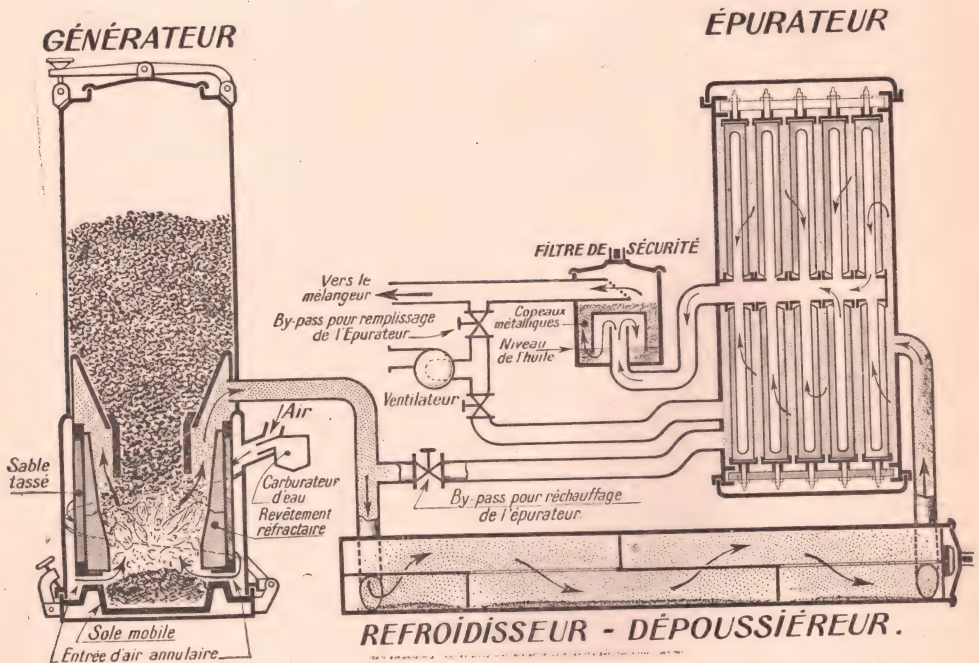
— **Type 520.** — 115, 130, 145 ou 160 mm. (foyer d'origine).
— **Type 522.** — 160, 180, 200 ou 220 mm. (foyer d'origine).
— **Type 524.** — 220, 240 ou 260 mm. (foyer d'origine).

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D)

du GROUPE 9

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage ascendant - Foyer réfractaire - Sole mobile pour le nettoyage de l'appareil - Réchauffage d'air et vaporisation de l'eau d'injection par c irculation autour du foyer - Injection d'eau par carburateur placé à l'orifice d'entrée d'air primaire.

Refroidissement et épuration. — Refroidisseur tubulaire avec chicanes intérieures - Epuration à froid sur bougies en matière poreuse - Filtre de sécurité constitué par un barboteur à huile à copeaux métalliques - By-pass pour assurer la ventilation en réchauffant les éléments filtrants tout en les maintenant hors-circuit.

DIMENSIONS DES APPAREILS

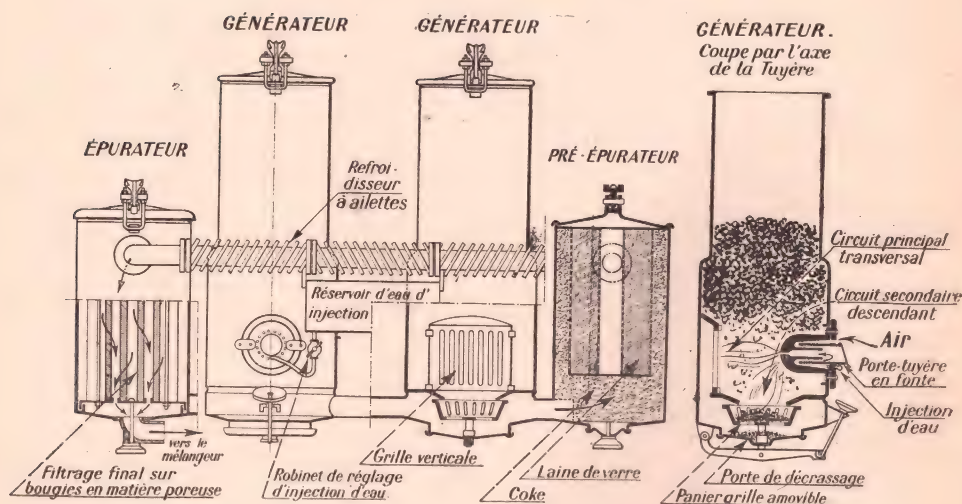
	TYPES			
	RN 2		RN 3	
	Dimensions	Observations	Dimensions	Observations
GENERATEUR :		Equipé avec foyer de diam. intérieur de 190 ou 230		
Hauteur de trémie	**0 m. 60 à 1 m.**		**0 m. 60 à 1 m.**	
Hauteur de foyer	**435**		**540**	
Diamètre de foyer	**375**		**450**	
EPURATEUR :				
Hauteur hors tout	**1.145**		**1.255**	
Diamètre	**350**			
Largeur			**300**	Section rectangulaire
Longueur			**380**	
FILTRE DE SECURITE :				
Hauteur hors tout	**400**		**400**	
Diamètre	**210**		**210**	

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D)

TYPE MONOBLOC du GROUPE 9

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Groupe monobloc comportant deux générateurs identiques.

Générateur. — Tirage principal transversal - Tirage auxiliaire descendant - Tuyère sèche refroidie par l'air et l'eau d'injection (ou tuyère à refroidissement par eau) - Panier-grille amovible de décendrage.

Refroidissement et épuration. — Pré-épuration par coke et laine de verre - Tubes refroidisseurs à ailettes disposés à l'avant du bloc - Epuration finale sur bougies en matière poreuse réfractaire.

Nota. — Deux homologations provisoires autorisent à remplacer le dispositif épurateur décrit ci-dessus :

— Soit par un pré-épurateur à coke, un filtre à cartouches (fibres de bois, laine de verre) et un filtre finisseur à huile.

— Soit par un pré-épurateur à coke et un épurateur à toiles filtrantes.

DIMENSIONS DES APPAREILS

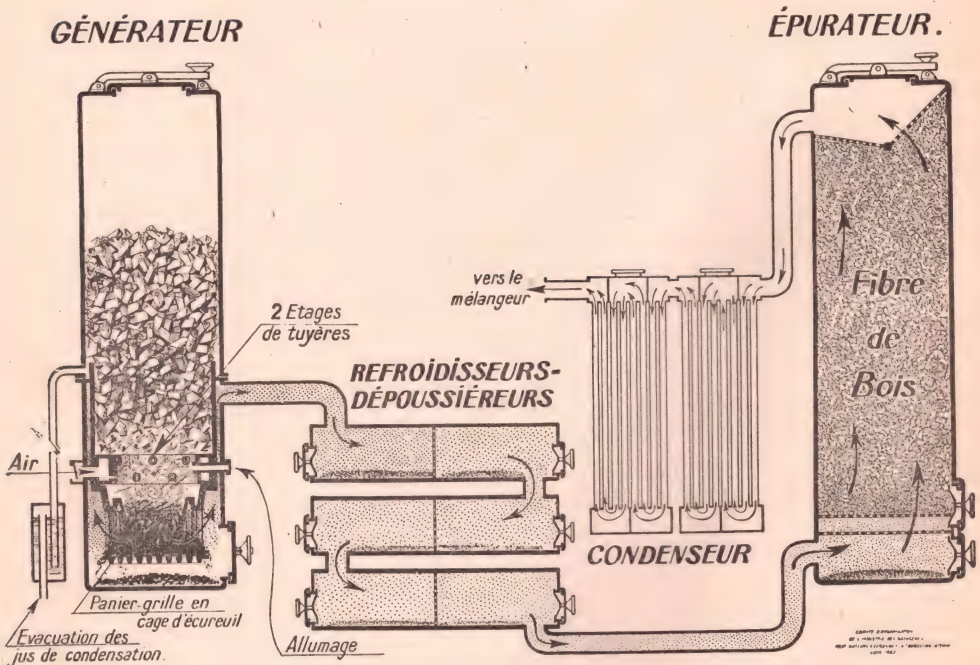
	TYPES			
	BC I	BC 2	BC 3	BC 4
GENERATEURS :				
Diamètre	320	320	320	320
Hauteur	750	850	950	1.050
PRE-EPURATEURS ET EPURATEURS :				
Diamètre	320	250	250	250
Longueur	400	375	375	375
Disposition	Verticale	Horizon-tale	Horizon-tale	Horizon-tale
Nombre	1 de chaque côté	2 de chaque côté	2 de chaque côté	2 de chaque côté

GAZOGENE A BOIS (Classe A)

du GROUPE 10

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage inversé - Deux rangées de tuyères portées par un collecteur - Réchauffage d'air primaire - Panier-grille en cage d'écureuil - Cône de réduction amovible - Réchauffage partiel du combustible - Soupape hydraulique pour évacuation des pyroligneux.

Refroidissement et épuration. — Batterie de refroidisseurs-dépoussiéreurs - Epurateur à fibres végétales ou à frisures de bois - Condenseur multitubulaire ou refroidisseur standard.

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES						
	B I	B 2 S		B 2	B 3 S		B 3
	Dim.	Dim.	Obs.	Dim.	Dim.	Obs.	Dim.
GENERATEUR :							
Hauteur totale	1.500	1.500	Modèle surbaissé	1.800	1.600	Modèle surbaissé	2.200
Foyer — Hauteur	700	800		800	1.000		1.000
Foyer — Diamètre	450	500		500	600		600
Trémie — Hauteur	800	700		1.000	600		1.200
Trémie — Diamètre	450	500		500	600		600

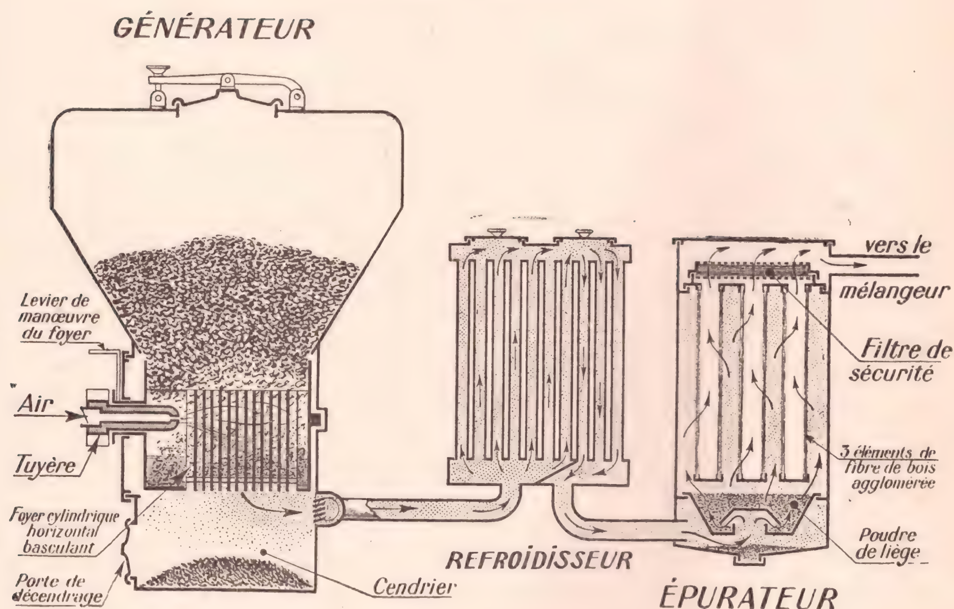
	B I	B 2	B 3
	Dimensions	Dimensions	Dimensions
EPURATEUR :			
Hauteur	1.500	2.000	2.000
Diamètre	450	500	600

GAZOGENE A CHARBON MINERAL (Classe D)

du GROUPE 10

Programme de Fabrication 1943

SCHEMA DE PRINCIPE



DESCRIPTION SOMMAIRE

Générateur. — Tirage semi-inversé - Foyer basculant à décendrage automatique par manœuvre d'un levier extérieur.

Refroidissement et épuration. — Tubes refroidisseurs ou refroidisseur standard - Epurateur à cadres rigides garnis extérieurement de feuilles de matière filtrante (spontex, filtroflock) avec passage préalable des gaz dans une couche de poudre de liège.

Nota. — L'épurateur précédent peut être remplacé :

— Soit par un épurateur licence Panhard (papier ou tissu de verre, ou toiles diverses).

— Soit par un épurateur licence Magondeaux (papier hydrofugé).

DIMENSIONS DES APPAREILS

	TYPES					
	A		A bis	B		C
	Montage cabine	Montage arrière		Montage aile	Montage cabine	
	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.	Dim.
GENERATEUR :						
Hauteur hors tout ..	1.730	1.160	1.160	1.335	1.785	1.980
Trémie { Hauteur	1.000	450	500	550		1.000
Trémie { Section	Diam. 500	800×375 (*)	800×350 (*)	850×400 (*)	Diam. 580	Diam. 630
Foyer { Hauteur	600	600	550	645	645	840
Foyer { Largeur	400	400	400	450	450	550
Foyer { Profondeur	375	375	325	425	425	490

(*) Trémie de section trapézoïdale.

	Modèle à 2 éléments		Modèle à 3 éléments	
	Dimensions	Observations	Dimensions	Observations
EPURATEUR :				
(à papier hydrofugé - Licence Magondeaux)				
Hauteur hors tout ...	795		795	
Section	265×565	Rectangulaire	365×565	Rectangulaire

Nota. — Le générateur C peut être équipé avec 2 épurateurs à 3 éléments.

Table des Matières

Autres ouvrages édités par le C. O. G. :



Memento Technique et Administratif pour l'adaptation de Gazogènes sur les Tracteurs Agricoles en service



Notice technique pour le Montage des Gazogènes sur les véhicules Automobiles

ACHEVÉ D'IMPRIMER
LE 15 JANVIER 1944
G. E. P., 13, RUE DE TÉHÉRAN
— PARIS-8e —